

**出货检验报告**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **方案： 机型： 检验员： 日期： 软件/硬件版本：** | | | | |
| **序号** | **检查项目** | **检验标准要求** | | **检验结果判定** |
| **1** | 外观检验 | 机箱应色泽均匀、无变形、丝印清晰正确、良好；有无凹凸不平、划伤、脱漆现象；安装是否符合要求，用料正确，安装正确、紧凑；端子外表有无异常、色泽是否一致、有光泽。 | | □OK □NG |
| **2** | 螺丝检查 | 螺钉有无错打、漏打、滑牙、生锈、打花等现象,松紧程度是否合适。 | | □OK □NG |
| **3** | 配件检查 | 产品配件是否符合BOM及订单要求，无少放、多放、错放。 | | □OK □NG |
| **4** | 贴纸检查 | 产品各类条码、贴纸是否按客户要求进行粘贴；打印内容是否正确，粘贴位置是否符合产品说明文件要求。 | | □OK □NG |
| **5** | 软件/硬件版本检查 | 上电串口反馈码正常，且反馈软件版本信息为最新版本，硬件版本为最新版本。 | | □OK □NG |
| **6** | 按键检查 | 操控按键有相对应功能实现；每个按键弹性要好，反应正常，从按键4个边角按，按键都能正常并且不能卡死或者按不动。 | | □OK □NG |
| **7** | LED灯检测 | 按键/电源指示的LED灯发光正常；实时显示当前状态，高度与面板平齐。按键操作时相应的LED灯亮。 | | □OK □NG |
| **8** | 串口/指令检测 | 发送指令，机器执行相应指令及串口反馈正确，复合指令测试、单个指令测试，关闭某路输出测试，切换功能应无异常。 | | □OK □NG |
| **9** | 红外检查 | 操控遥控器,红外控制本机实现相对应的按键功能并且机器按键板的LED指示灯相应亮；红外透传支持双向红外传输控制(T进R出或R进T出)，可实现控制第三方设备。 | | □OK □NG |
| 10 | 信号端口检测 | 各信号端口都能实现其对应的功能。 | | □OK □NG |
| **11** | TCP/IP网口控制 | 可正常进行透传控制，可进入GUI界面且能正常控制机器，网口指示灯显示正常（仅限支持GUI功能机型）。 | | □OK □NG |
| **12** | HDBT检查 | 单根CAT5e/CAT6电缆或光纤须满足其最高分辨率及传输距离，网口指示灯显示正常。 | | □OK □NG |
| **13** | 供电检测 | 上电正常，各远端供电、受电正常，POC/POE/POH供电正常，TX/RX端工作正常。 | | □OK □NG |
| **14** | 图像检测 | 视频图像清晰无重影、拖尾、抖动、缺色或色变现象; 无杂信干扰，无通道间串扰，切换某一路或重复切换相同一路时其它路输出不受影响; 不受外界干扰（包括电源、高频信号等）。 | | □OK □NG |
| **15** | 音频检测 | 各功能操控正常，音频输出各项指标完全达标,音频输出正常，无杂音。 | | □OK □NG |
| **16** | 记忆检测 | 重启后机器应具有最后一次操作的记忆功能。 | | □OK □NG |
| **17** | 出厂设置 | 清除所有保存指令，输入输出切换应在对应状态。 | | □OK □NG |
| **备注：** | | | | |
| **说明：按检测项确认，在相应栏中填“√”。如无此项则无须填写。** | | | | |
| **综合结果判定：□合格 □不合格 □返工重测**  **□功能正常，外观特采 □可以接受**  **签名： 年 月 日** | | | **主管审核：□同意进仓/出货 □不同意进仓/出货**  **□其它处理意见：**  **签名： 年 月 日** | |

表单编号：PTN-QR-QD-051 / A.0